

*Librería*  
***Bonilla y Asociados***  
*desde 1950*



**Título:**

**Autor:**

**Precio:** \$195.00

**Editorial:**

**Año:** 2009

**Tema:**

**Edición:** 1<sup>a</sup>

**Sinopsis**

**ISBN:** 9789706841773

Este libro resume algunos años de trabajo y reflexión sobre la presencia de colonos hispano-mexicanos en las islas Filipinas entre los siglos XVI y XVII y que tiene como base la rica información custodiada en archivos españoles, mexicanos y filipinos.