## Librería

## Bonilla y Asociados

desde 1950





Título:

Autor: Precio: \$796.00

Editorial: Año: 2015

Tema: Edición:

**Sinopsis ISBN:** 9788446032694

Obra de referencia, 'Feminismos europeos' relata las luchas que libraron las mujeres europeas contra la dominación masculina a lo largo de 250 años, desde la Ilustración hasta la era atómica. Constituye asimismo el primer y más ambicioso estudio comparativo sobre los desarrollos feministas en las distintas sociedades europeas, así como una relectura de la historia europea desde una perspectiva feminista.

Teléfonos: 55 44 73 40 y 55 44 72 91